



21

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

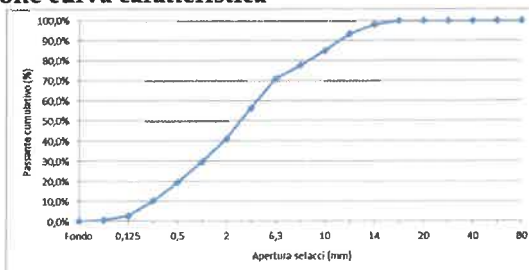
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 110
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcareo-sedimentaria, componente silicea e componenti di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620			
Forma dei granuli		NPD			
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,49 – 2,55			
	Prd	2,38 – 2,37			
	Pssd	2,42 – 2,47			
Contenuto dei fini		f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD			
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD			
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio					
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,5 – 1,7			
Emissione di radioattività					
Rilascio di metalli pesanti			Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
"Sonnenbrand" del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		Potenzialmente reattiva			

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	0,7	10	85,0
0,125	2,7	12,5	93,4
0,250	10,1	14	98,0
0,500	19,5	16	100
1	29,6	20	100
2	41,0	31,5	100
4	56,4	40	100
6,3	70,9	63	100
8	77,6		

Dichiarazione curva caratteristica



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 110**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620			
Forma dei granuli		NPD			
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _{A85}			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,49 – 2,55			
	Prd	2,38 – 2,37			
	Pssd	2,42 – 2,47			
Contenuto dei fini		f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato					
Percentuale di superfici frantumate					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD			
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD			
Resistenza allo shock termico					
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio					
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,5 – 1,7			
Emissione di radioattività					
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
"Sonnenbrand" del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		Potenzialmente reattiva			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 28/10/2021

RDP

 EUREKO S.r.l.