

22

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)

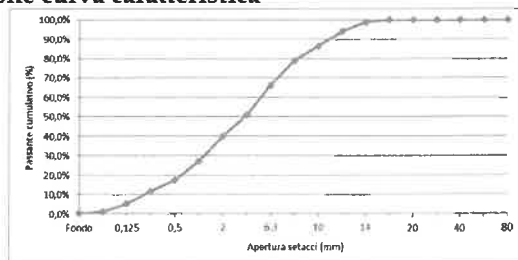
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 114
Marcatatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,59 – 2,57	
	Prd	2,54 – 2,50	
	Pssd	2,57 – 2,53	
Contenuto dei fini	f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza umica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	0,9 – 1,1		
Emissione di radioattività			
Rilascio di metalli pesanti		Inferiori ai limiti di legge	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
“Sonnenbrand” del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)		

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0.063	0,9	10	86,6
0.125	5,0	12,5	94,0
0.250	11,6	14	98,7
0.500	17,2	16	100
1	27,1	20	100
2	39,9	31,5	100
4	50,8	40	100
6,3	66,3	63	100
8	79,0		



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 114**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G _{A85}		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,59 – 2,57	
	Prd	2,54 – 2,50	
	Pssd	2,57 – 2,53	
Contenuto dei fini	f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato			
Percentuale di superfici frantumate			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Resistenza allo shock termico			
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	0,9 – 1,1		
Emissione di radioattività			
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
"Sonnenbrand" del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)		

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 14/06/2022

 RDP
