

## EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

|                      |  |
|----------------------|--|
| Norma di riferimento | UNI EN 12620 – ALL. ZA.1   |
| Tipologia aggregato  | Aggregati per calcestruzzi   |
| Nome commerciale     | SABBIA VAGLIATA – lotto 112  |
| Marcatura CE         | Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ       |
| Origine              | Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi |
| Lavorazioni          | Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio  |
| Sito di lavorazione  | Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)                           |
| Sito di deposito     | Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)                           |

Aggregato fine di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcarea e silicea. Presente anche componente di origine artificiale.

| Caratteristiche essenziali   |      | Prestazione                         |  |                                     |  |
|--|------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|--|
|  |      | UNI EN 12620                        |  | UNI EN 13043                        |  |
| Forma dei granuli  |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Granulometria (d/D)  |      | Aggregato Fine 0/2 G <sub>F85</sub> |  | Aggregato Fine 0/2 G <sub>F85</sub> |  |
| Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )  | Pa   | 2,58                                |  | 2,58                                |  |
|  | Prd  | 2,49                                |  | 2,49                                |  |
|  | Pssd | 2,53                                |  | 2,53                                |  |
| Contenuto dei fini   |      | f <sub>10</sub>                     |  | f <sub>10</sub>                     |  |
| Qualità delle polveri (SE – MB)  |      | MB 0,2 SE 70                        |  | MB 0,2 SE 70                        |  |
| Contenuto di Conchiglie (SC)   |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato   |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Percentuale di superfici frantumate  |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Resistenza alla frammentazione / frantumazione   |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Resistenza alla levigabilità   |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Resistenza all'abrasione superficiale  |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Resistenza all'usura   |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti  |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Resistenza allo shock termico  |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Cloruri solubili in acido (%)  |      | < 0,01                              |  |                                     |  |
| Solfati solubili in acido  |      | AS <sub>0,2</sub>                   |  |                                     |  |
| Zolfo totale (%)   |      | S1                                  |  |                                     |  |
| Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza umica                  |      | Più chiaro                          |  |                                     |  |
| Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)   |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Contaminanti leggeri (%)   |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento  |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria        |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria               |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio  |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)   |      | 1,0                                 |  | 1,0                                 |  |
| Emissione di radioattività   |      | Inferiori ai limiti di legge        |  |                                     |  |
| Rilascio di metalli pesanti  |      |                                     |  |                                     |  |
| Rilascio di idrocarburi poliaromatici  |      |                                     |  |                                     |  |
| Rilascio di altre sostanze pericolose  |      |                                     |  |                                     |  |
| Durabilità al gelo/disgelo   |      | NPD                                 |  | NPD                                 |  |
| Durabilità agli agenti atmosferici   |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Durabilità da pneumatici chiodati  |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| "Sonnenbrand" del basalto  |      | NPD                                 |  |                                     |  |
| Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati                                  |      | Potenzialmente reattiva             |  |                                     |  |



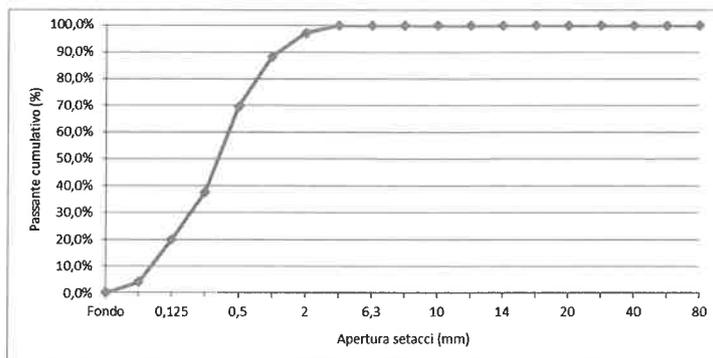
21

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

### Dichiarazione curva caratteristica

| Stacci (mm) | % pass | Stacci (mm) | % pass |
|-------------|--------|-------------|--------|
| 0,063       | 3,9    | 10          | 100    |
| 0,125       | 19,9   | 12,5        | 100    |
| 0,250       | 37,6   | 14          | 100    |
| 0,500       | 69,7   | 16          | 100    |
| 1           | 88,4   | 20          | 100    |
| 2           | 97,2   | 31,5        | 100    |
| 4           | 100    | 40          | 100    |
| 6,3         | 100    | 63          | 100    |
| 8           | 100    | 80          | 100    |



|   |                                       |             |
|---|---------------------------------------|-------------|
|  | MANUALE DI PRODUZIONE                 | All. 14 MP  |
|   | DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE<br>N° 03 | Rev. 2      |
|   |                                       | 13/01/2021  |
|   |                                       | Pag. 1 di 1 |

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA VAGLIATA – lotto 112**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

| Caratteristiche essenziali   | Prestazione                             |   |      |
|--|---|---|------|
|  | UNI EN 12620                            | UNI EN 13043                            |      |
| Forma dei granuli  | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Granulometria (d/D)  | Aggregato<br>Fine 0/2 G <sub>r,85</sub> | Aggregato<br>Fine 0/2 G <sub>r,85</sub> |      |
| Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )  | Pa                                      | 2,58                                    | 2,58 |
|  | Prd                                     | 2,49                                    | 2,49 |
|  | Pssd                                    | 2,53                                    | 2,53 |
| Contenuto dei fini   | f <sub>10</sub>                         | f <sub>10</sub>                         |      |
| Qualità delle polveri (SE – MB)  | MB 0,2 SE 70                            | MB 0,2 SE 70                            |      |
| Contenuto di Conchiglie (SC)   | NPD                                     |   |      |
| Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato   |   | NPD                                     |      |
| Percentuale di superfici frantumate  |   | NPD                                     |      |
| Resistenza alla frammentazione / frantumazione   | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Resistenza alla levigabilità   | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Resistenza all'abrasione superficiale  | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Resistenza all'usura   | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti  | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Resistenza allo shock termico  |   | NPD                                     |      |
| Cloruri solubili in acido (%)  | < 0,01                                  |   |      |
| Solfati solubili in acido  | AS <sub>0,2</sub>                       |   |      |
| Zolfo totale (%)   | S1                                      |   |      |
| Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica                 | Più chiaro                              |   |      |
| Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)   | NPD                                     |   |      |
| Contaminanti leggeri (%)   | NPD                                     |   |      |
| Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento  | NPD                                     |   |      |
| Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria        | NPD                                     |   |      |
| Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria |   | NPD                                     |      |
| Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria               |   | NPD                                     |      |
| Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio  |   | NPD                                     |      |
| Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)   | 1,0                                     | 1,0                                     |      |
| Emissione di radioattività   | Inferiori ai limiti di legge            |   |      |
| Rilascio di metalli pesanti  |   |   |      |
| Rilascio di idrocarburi poliaromatici  |   |   |      |
| Rilascio di altre sostanze pericolose  |   |   |      |
| Durabilità al gelo/disgelo   | NPD                                     | NPD                                     |      |
| Durabilità agli agenti atmosferici   |   | NPD                                     |      |
| Durabilità da pneumatici chiodati  |   | NPD                                     |      |
| "Sonnenbrand" del basalto  |   | NPD                                     |      |
| Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati                                  | Potenzialmente reattiva                 |   |      |

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 11/08/2021

  
**EUREKO** S.r.l.