

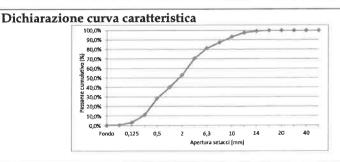
EUREKO SRL Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Norma di riferimento	UNI EN 12620 ALL. ZA.1				
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi				
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 117				
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICM				
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi				
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio				
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)				
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)				

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Carattariatisha assanziali		Prestazione				
Caratteristiche essenziali Forma dei granuli		UNI EN 12620				
		NPD				
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85				
	Pa	2,52 - 2,60				
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Prd	2,43 – 2,51				
	Pssd	2,46 – 2,56				
Contenuto dei fini		f ₃				
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD				
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD				
Resistenza alla levigabilità		NPD				
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD				
Resistenza all'usura		NPD				
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD				
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01				
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}				
Zolfo totale (%)		S1				
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro				
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD				
Contaminanti leggeri (%)		NPD				
Stabilità di volume - Ritiro per essicamento		NPD				
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD				
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato di d'altoforno raffreddate ad aria	calcico delle scorie					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle raffreddate ad aria	scorie d'altofomo					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio						
Assorbimento di acqua (WA24%)		1,5 – 1,8				
Emissione di radioattività						
Rilascio di metalli pesanti			T C · ·	. 1.11 141. 41.1		
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		Inferiori ai limiti di legge				
Rilascio di altre sostanze pericolose						
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD			
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD			
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD			
"Sonnenbrand" del basalto			NPD			
Valutazione della potenziale reattività alcali-silic	e degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)				

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass	
0,063	0.2	10	93,3	
0,125	2.9	12,5	97,7	
0,250	11.0	14	99,3	
0,500	28.5	16	100	
1	40,3	20	100	
2	52,8	31,5	100	
4	70,3	40	100	
6,3	81.2	63	100	
8	87.3			





MANUALE DI PRODUZIONE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 03

All. 14 MP Rev. 2 13/01/2021 Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: SABBIA MISTA – lotto 117

2) Uso previsto: Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose

3) Fabbricante: EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)

5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): Sistema 2+

Norma Armonizzata: Vedi sotto
 Organismo notificato: ICMQ SpA

7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione					
Caratteristiche essenziali Forma dei granuli		UNI EN 12620				
		NPD				
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85				
	Pa	2,52 – 2,60				
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Prd	2,43 – 2,51				
	Pssd	2,46 - 2,56				
Contenuto dei fini		f ₃				
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD				
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD				
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modi	icato					
Percentuale di superfici frantumate						
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD				
Resistenza alla levigabilità		NPD				
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD				
Resistenza all'usura		NPD				
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD				
Resistenza allo shock termico						
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01				
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}				
Zolfo totale (%)		S1				
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro				
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD				
Contaminanti leggeri (%)		NPD				
Stabilità di volume - Ritiro per essicamento		NPD				
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'alto- forno raffreddata in aria		NPD				
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria						
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scori raffreddate ad aria	e d'altoforno					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio						
Assorbimento di acqua (WA24%)		1,5 – 1,8				
Emissione di radioattività						
Rilascio di metalli pesanti		Inferiori ai limiti di legge				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			interiori ai it	miti di legge		
Rilascio di altre sostanze pericolose						
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD			
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD			
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD			
"Sonnenbrand" del basalto			NPD			
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice deg	i aggragati	RA1 (EPII – BM0,1)				

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 09/12/2022



ALBO

SPETT./LE

EUREKO S.R.L.

CASCINA FORNACE **PESCHIERA BORROMEO**

RAPPORTO DI PROVA

N.º DI LABORATORIO :

6439

data certificato:

PROVENIENZA Ricevuto il

24-nov-22

CAMPIONE

SABBIA

EUREKO SRL - Cascina Fornace - PESCHIERA BORROMEO

15-nov-22

Consegnato da

PRELEVATO DA TECNICO BIODATA SECONDO NORMA UNI 10802

ETICHETTA

SABBIA MISTA - LOTTO 117 - PRELEVATO 14/11/2022 ORE 11:35

UMIDITA' CONTENUTA (Mc) % DATA ESECUZIONE PROVA 11-nov-22 6,5 MASSA SECCA ANALIZZATA (MDW) MASSA PORZIONE DI PROVA (M) 106 g 99 g VOLUME AGENTE LISCIVIANTE 985 L RESIDUO A 105°C 93,5 %

	TEST DI CESSIONE IN ACQUA DEIONIZZATA DM 05.02.1998 - DM 05.04.2006 all. n.° 3 UNI 10802 - UNI EN 12457-2		DM 05.02.1998 DM 05.04.2006 n.° 188 allegato n.° 3	DECRETO 27/09/2022 n 152
		,	Concentrazioni Limite	Concentrazioni Limite
рH	9,6	•	5.5-12.0	5.5-12.0
CONDUCIBILITA'	78,3	µS/cm	-	
COD	11,0	mg/l	30	30
NITRATI	0,5	mg/l	50	50
FLUORURI	0,1	mg/l	1,5	1,5
SOLFATI	10,7	mg/l	250	750
CLORURI	0,8	mg/l	100	750
CIANURI	< 5	μg/l	50	50
BARIO	< 0,002	mg/l	1	1
RAME	< 0,002	mg/l	0,05	0,05
ZINCO	0,010	mg∕l	3	3
BERILLIO	<1	μg/l	10	10
COBALTO	< 20	µg/l	250	250
NICHEL	< 1	μg/l	10	10
VANADIO	< 20	μg/1	250	250
ARSENICO	< 5	μg/Ī	50	50
CADMIO	<1	μg/l	5	5
CROMO tot.	< 5	μg∕l	50	50
PIOMBO	< 5	μgΛ	50	50
SELENIO	< 1	μg/l	10	10
MERCURIO	< 0,1	μg/l	1	1
AMIANTO	< 1	mg/l	30	30

GIUDIZIO:

IL TEST DI CESSIONE ESEGUITO SUL CAMPIONE IN OGGETTO IN CONFORMITA' A QUANTO INDICATO DAL DM 05.02.1998, MODIFICATO DAL DM 05.04.2006 N.º 186, HA EVIDENZIATO RELATIVAMENTE AI PARAMETRI RICERCATI, VALORI

CONFORMI

ALLE CONCENTRAZIONI LIMITE INDICATE NELLA TABELLA DI CUI ALL'ALLEGATO 3 AL DM 05/04/06

IL TEST DI CESSIONE ESEGUITO SUL CAMPIONE IN OGGETTO IN CONFORMITA' A QUANTO INDICATO IN APPENDICE A ALLA NORMA UNI 10802 CON LE MODIFICHE PREVISTE DALLA NORMA UNI EN 12457-2, HA EVIDENZIATO RELATIVAMENTE AI PARAMERII C chi RICERCATI, VALORI

CONFORMI

ALLE CONCENTRAZIONI LIMITE INDICATE NELLA TABELLA 3 DEL DECRETO 27/09/2022 n. 152

Qualora non altrimenti specificato l'analisi è da intendersi come relativa a campione prelevato e conseniato di committente. Pertanto il laboratorio BIOLATA non assume responsabilità aicuna circa la comispondenza dei dati analitici tra il campione poggato pa per pagita di majeriale dalla quale essò proviene.