

23

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)

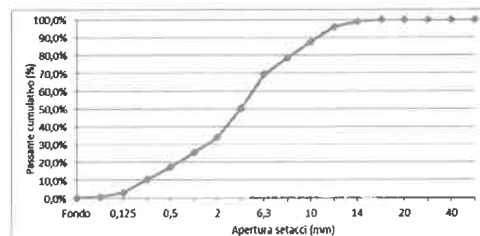
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 120
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione		
		UNI EN 12620		
Forma dei granuli		NPD		
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G <sub>A85</sub>		
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,57 – 2,57		
	Prd	2,53 – 2,52		
	Pssd	2,55 – 2,54		
Contenuto dei fini		f <sub>3</sub>		
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		
Resistenza alla levigabilità		NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		
Resistenza all'usura		NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01		
Solfati solubili in acido		AS <sub>0,8</sub>		
Zolfo totale (%)		S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)		NPD		
Contaminanti leggeri (%)		NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)		1,2 – 1,3		
Emissione di radioattività				
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
		Inferiori ai limiti di legge		
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD	
"Sonnenbrand" del basalto			NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0.1)		

### Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	0,6	10	87,7
0,125	2,9	12,5	96,1
0,250	10,3	14	99,0
0,500	17,1	16	100
1	25,4	20	100
2	33,9	31,5	100
4	50,1	40	100
6,3	69,4	63	100
8	78,6		



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 120**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G <sub>A85</sub>			
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,57 – 2,57		
	Prd	2,53 – 2,52		
	Psd	2,55 – 2,54		
Contenuto dei fini	f <sub>3</sub>			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,8</sub>			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	1,2 – 1,3			
Emissione di radioattività				
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
"Sonnenbrand" del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 31/05/2023

  
 RDP  
  
**EUREKO S.r.l.**

SPETT./LE

**EUREKO S.R.L.**

CASCINA FORNACE

**PESCHIERA BORROMEO**

**RAPPORTO DI PROVA**

N.° DI LABORATORIO : **3231**

data certificato : **08-mag-23**

CAMPIONE : **SABBIA MISTA**

PROVENIENZA : **EUREKO S.R.L.**

Ricevuto il : **04-mag-23**

Consegnato da : **TECNICO BIODATA**

ETICHETTA : **LOTTO 120 - PRELIEVO DEL 03/05/2023**

DATA ESECUZIONE PROVA	<b>04-mag-23</b>	UMIDITA' CONTENUTA (M <sub>c</sub> )	<b>9,9 %</b>
MASSA PORZIONE DI PROVA (M)	<b>109 g</b>	MASSA SECCA ANALIZZATA (M <sub>0W</sub> )	<b>98 g</b>
RESIDUO A 105°C	<b>90,1 %</b>	VOLUME AGENTE LISCIVIANTE	<b>972 L</b>

**TEST DI CESSIONE IN ACQUA DEIONIZZATA**

DM 05.02.1998 - DM 05.04.2006 all. n.° 3  
UNI 10802 - UNI EN 12457-2

DM 05.02.1998  
DM 05.04.2006 n.° 186  
allegato n.° 3

*Concentrazioni Limite*

pH	<b>9,6</b>	-	<b>5.5-12.0</b>
CONDUCIBILITA'	<b>75,8</b>	<i>µS/cm</i>	-
COD	<b>8,7</b>	<i>mg/l</i>	<b>30</b>
NITRATI	<b>&lt; 0,1</b>	<i>mg/l</i>	<b>50</b>
FLUORURI	<b>0,3</b>	<i>mg/l</i>	<b>1,5</b>
SOLFATI	<b>4,5</b>	<i>mg/l</i>	<b>250</b>
CLORURI	<b>0,6</b>	<i>mg/l</i>	<b>100</b>
CIANURI	<b>&lt; 1</b>	<i>µg/l</i>	<b>50</b>
BARIO	<b>0,002</b>	<i>mg/l</i>	<b>1</b>
RAME	<b>&lt; 0,002</b>	<i>mg/l</i>	<b>0,05</b>
ZINCO	<b>&lt; 0,002</b>	<i>mg/l</i>	<b>3</b>
BERILLIO	<b>&lt; 1</b>	<i>µg/l</i>	<b>10</b>
COBALTO	<b>&lt; 20</b>	<i>µg/l</i>	<b>250</b>
NICHEL	<b>&lt; 1</b>	<i>µg/l</i>	<b>10</b>
VANADIO	<b>&lt; 20</b>	<i>µg/l</i>	<b>250</b>
ARSENICO	<b>&lt; 5</b>	<i>µg/l</i>	<b>50</b>
CADMIO	<b>&lt; 1</b>	<i>µg/l</i>	<b>5</b>
CROMO tot.	<b>&lt; 5</b>	<i>µg/l</i>	<b>50</b>
PIOMBO	<b>&lt; 5</b>	<i>µg/l</i>	<b>50</b>
SELENIO	<b>&lt; 1</b>	<i>µg/l</i>	<b>10</b>
MERCURIO	<b>&lt; 0,1</b>	<i>µg/l</i>	<b>1</b>
AMIANTO	<b>&lt; 1</b>	<i>mg/l</i>	<b>30</b>

GIUDIZIO: IL TEST DI CESSIONE ESEGUITO SUL CAMPIONE IN OGGETTO IN CONFORMITA' A QUANTO INDICATO DAL DM 05.02.1998, MODIFICATO DAL DM 05.04.2006 N.° 186, HA EVIDENZIATO RELATIVAMENTE AI PARAMETRI RICERCATI, VALORI

**CONFORMI**

ALLE CONCENTRAZIONI LIMITE INDICATE NELLA TABELLA DI CUI ALL'ALLEGATO 3 AL DM 05/04/06

Qualora non altrimenti specificato l'analisi è da intendersi come relativa a campione prelevato dall'intero materiale. Se il laboratorio BIODATA non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza dei dati analitici tra il campione in oggetto e la intera partita di materiale dalla quale esso proviene.

**Dr. Pani Francesco**