



23

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

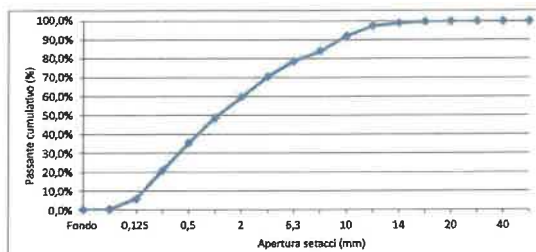
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 126
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 GA85		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,55 – 2,51	
	Prd	2,47 – 2,44	
	Pssd	2,50 – 2,46	
Contenuto dei fini	f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,8}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcoico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,5 – 1,1		
Emissione di radioattività			
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
“Sonnenbrand” del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)		

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	0,2	10	92,1
0,125	5,8	12,5	97,5
0,250	20,7	14	98,9
0,500	35,5	16	99,7
1	48,8	20	100
2	59,7	31,5	100
4	70,5	40	100
6,3	78,7	63	100
8	84,0		

Dichiarazione curva caratteristica



	MANUALE DI PRODUZIONE	All. 14 MP
	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 03	Rev. 2
		13/01/2021
		Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 126**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620			
Forma dei granuli		NPD			
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _{A85}			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,55 – 2,51			
	Prd	2,47 – 2,44			
	Psd	2,50 – 2,46			
Contenuto dei fini		f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato					
Percentuale di superfici frantumate					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD			
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD			
Resistenza allo shock termico					
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS _{0,8}			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio					
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,5 – 1,1			
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
"Sonnenbrand" del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 29/11/2023



SPETT.LE

EUREKO S.R.L.

CASCINA FORNACE

PESCHIERA BORROMEO

RAPPORTO DI PROVA

N.° DI LABORATORIO :	7062	data certificato :	09-nov-23
CAMPIONE :	SABBIA MISTA		
PROVENIENZA :	EUREKO S.R.L.		
Ricevuto il :	07-nov-23		
Consegnato da :	TECNICO BIODATA		
ETICHETTA :	LOTTO 126 - PRELEVATO IL 07/11/2023		

DATA ESECUZIONE PROVA	07-nov-23	UMIDITA' CONTENUTA (M _C)	13,1 %
MASSA PORZIONE DI PROVA (M)	112 g	MASSA SECCA ANALIZZATA (M _{DW})	97 g
RESIDUO A 105°C	86,9 %	VOLUME AGENTE LISCIVIANTE	961 ml

TEST DI CESSIONE IN ACQUA DEIONIZZATA			DM 05.02.1998
DM 05.02.1998 - DM 05.04.2006 all. n.° 3			DM 05.04.2006 n.° 186
UNI 10802 - UNI EN 12457-2			allegato n.° 3
			Concentrazioni Limite
pH	11,6	-	5,5-12,0
CONDUCIBILITA'	671	µS/cm	-
COD	5,3	mg/l	30
NITRATI	4,0	mg/l	50
FLUORURI	0,4	mg/l	1,5
SOLFATI	17,1	mg/l	250
CLORURI	0,8	mg/l	100
CIANURI	< 1	µg/l	50
BARIO	0,004	mg/l	1
RAME	0,004	mg/l	0,05
ZINCO	< 0,002	mg/l	3
BERILLIO	< 1	µg/l	10
COBALTO	< 20	µg/l	250
NICHEL	< 1	µg/l	10
VANADIO	< 20	µg/l	250
ARSENICO	< 5	µg/l	50
CADMIO	< 1	µg/l	5
CROMO tot.	< 5	µg/l	50
PIOMBO	< 5	µg/l	50
SELENIO	< 1	µg/l	10
MERCURIO	< 0,1	µg/l	1
AMIANTO	< 1	mg/l	30

GIUDIZIO: IL TEST DI CESSIONE ESEGUITO SUL CAMPIONE IN OGGETTO IN CONFORMITA' A QUANTO INDICATO DAL DM 05.02.1998, MODIFICATO DAL DM 05.04.2006 N.° 186, HA EVIDENZIATO RELATIVAMENTE AI PARAMETRI RICERCATI, VALORI

CONFORMI

ALLE CONCENTRAZIONI LIMITE INDICATE NELLA TABELLA DI CUI ALL'ALLEGATO 3 AL DM 05/04/06

Qualora non altrimenti specificato l'analisi è da intendersi come relativa a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il Laboratorio BIODATA non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza dei dati analitici tra il campione in oggetto e la mera parità di materiale dalle quale esso proviene.

