

24

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)

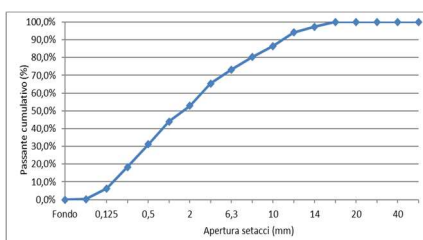
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 133
Marchatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 Ga85		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,51 – 2,53	
	Prd	2,47 – 2,47	
	Pssd	2,49 – 2,50	
Contenuto dei fini	f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,8}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,2 – 1,4		
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
“Sonnenbrand” del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)		

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	0,3	10	86,5
0,125	6,2	12,5	94,1
0,250	18,3	14	97,3
0,500	31,1	16	100
1	44,0	20	100
2	52,9	31,5	100
4	65,4	40	100
6,3	74,3	63	100
8	80,3		

Dichiarazione curva caratteristica



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 133**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione		
		UNI EN 12620		
Forma dei granuli		NPD		
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G ₈₅		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,51 – 2,53		
	Prd	2,47 – 2,47		
	Pssd	2,49 – 2,50		
Contenuto dei fini		f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		
Resistenza alla levigabilità		NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		
Resistenza all'usura		NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01		
Solfati solubili in acido		AS _{0,8}		
Zolfo totale (%)		S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD		
Contaminanti leggeri (%)		NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,2 – 1,4		
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD	
"Sonnenbrand" del basalto			NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0,1)		

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 09/12/2024

SPETT./LE

EUREKO S.R.L.

CASCINA FORNACE

PESCHIERA BORROMEO

RAPPORTO DI PROVA

N.° DI LABORATORIO :	8030	data certificato :	09-dic-24
CAMPIONE :	SABBIA MISTA		
PROVENIENZA :	EUREKO SRL - Cascina Fornace - PESCHIERA BORROMEO		
Ricevuto il :	05-dic-24		
Consegnato da :	PRELEVATO DA TECNICO BIODATA 05/12/2024 ORE 10,50		
ETICHETTA :	SABBIA MISTA - LOTTO 133 EOW		

DATA ESECUZIONE PROVA	05-dic-24	UMIDITA' CONTENUTA (M _C)	14,5 %
MASSA PORZIONE DI PROVA (M)	117 g	MASSA SECCA ANALIZZATA (M _{DW})	100 g
RESIDUO A 105°C	85,5 %	VOLUME AGENTE LISCIVIANTE	986 L

TEST DI CESSIONE IN ACQUA DEIONIZZATA			DM 05.02.1998
DM 05.02.1998 - DM 05.04.2006 all. n.° 3			DM 05.04.2006 n. 186
UNI 10802 - UNI EN 12457-2			allegato n.° 3
			Concentrazioni Limite
pH	9,8	-	5.5-12.0
CONDUCIBILITA'	188	µS/cm	-
COD	3,1	mg/l	30
NITRATI	0,2	mg/l	50
FLUORURI	0,3	mg/l	1,5
SOLFATI	58,0	mg/l	250
CLORURI	0,8	mg/l	100
CIANURI	< 5	µg/l	50
BARIO	0,003	mg/l	1
RAME	< 0,002	mg/l	0,05
ZINCO	0,004	mg/l	3
BERILLIO	< 1	µg/l	10
COBALTO	< 20	µg/l	250
NICHEL	< 1	µg/l	10
VANADIO	< 20	µg/l	250
ARSENICO	< 5	µg/l	50
CADMIO	< 1	µg/l	5
CROMO tot.	< 5	µg/l	50
PIOMBO	< 5	µg/l	50
SELENIO	< 1	µg/l	10
MERCURIO	< 0,1	µg/l	1
AMIANTO	< 1	mg/l	30

GIUDIZIO:	IL TEST DI CESSIONE ESEGUITO SUL CAMPIONE IN OGGETTO IN CONFORMITA' A QUANTO INDICATO DAL DM 05.02.1998, MODIFICATO DAL DM 05.04.2006 N.° 186, HA EVIDENZIATO RELATIVAMENTE AI PARAMETRI RICERCATI, VALORI
	CONFORMI
	ALLE CONCENTRAZIONI LIMITE INDICATE NELLA TABELLA DI CUI ALL'ALLEGATO 3 AL DM 05/04/06

Qualora non altrimenti specificato l'analisi è da intendersi come relativa a campione prelevato e consegnato dal committente. Pertanto il laboratorio BIODATA non assume responsabilità alcuna circa la corrispondenza dei dati analitici tra il campione in oggetto e la intera partita di materiale dalla quale esso proviene.

