

25
EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

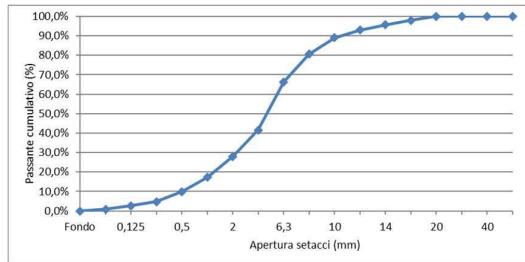
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 140
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa 2,58 – 2,60 Prd 2,55 – 2,56 Pssd 2,57 – 2,58		
Contenuto dei fini	f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,8}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essicamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,0 – 1,1		
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
“Sonnenbrand” del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)		

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	0,8	10	89,1
0,125	2,6	12,5	93,0
0,250	4,8	14	95,7
0,500	9,9	16	98,0
1	17,2	20	100
2	27,9	31,5	100
4	41,5	40	100
6,3	66,3	63	100
8	80,6		



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 140**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,58 – 2,60		
	Prd	2,55 – 2,56		
	Pssd	2,57 – 2,58		
Contenuto dei fini	f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS _{0,8}			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essicamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,0 – 1,1			
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliariomatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 28/10/2025

Rapporto di prova n°: **25LA04658 del 21/10/2025**



Spett.le
EUREKO S.R.L.
 LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC
 20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

● Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA MISTA LOTTO 140 - Test di cessione DM 186/2006**

Matrice: **Aggregato recuperato**

Data inizio analisi: **13/10/2025** Data fine analisi: **17/10/2025**

Produttore: **EUREKO S.R.L.**

Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

● Accettazione

Data: **13/10/2025**

Condizioni: **Integro**

Conformità: **Conforme**

Contenitore: **Sacchetto**

● Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **13/10/2025**

A cura di: **Personale Laboratorio**

Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

Procedura campionamento: * **UNI 10802:2023**

Verbale campionamento: **25NC0202/P - 25NC0202/V**

● Risultati

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003</i>	Unità di pH	10,2	(¹) [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO15705</i>	mg/L O ₂	7	(¹) [L1] > 30
* Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	15	(¹) [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,014	(¹) [L1] > 1
* Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(¹) [L1] > 10
* Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(¹) [L1] > 5
* Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,2	(¹) [L1] > 250
* Cromo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,3	(¹) [L1] > 50

segue Rapporto di prova n°: **25LA04658** del **21/10/2025**

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
* Mercurio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(¹) [L1] > 1
* Nichel <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(¹) [L1] > 10
* Piombo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	1,9	(¹) [L1] > 50
* Rame <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,001	(¹) [L1] > 0,05
* Selenio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(¹) [L1] > 10
* Vanadio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	21	(¹) [L1] > 250
* Zinco <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,001	(¹) [L1] > 3
Nitrati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	< 0,5	(¹) [L1] > 50
Cloruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	1,7	(¹) [L1] > 100
Fluoruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,070	(¹) [L1] > 1,5
Solfati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	4,5	(¹) [L1] > 250
* Cianuri <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003</i>	µg/L	< 20	(¹) [L1] > 50
* Amianto <i>M.I. 009 Rev. 0 2024</i>	Assente; Presente	Assente	

Limiti

(¹): Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)
[L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(*): prova non accreditata da ACCREDIA

(°): informazioni fornite dal cliente

Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 35,9 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 13 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1430 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm²/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 8 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

segue Rapporto di prova n°: **25LA04658** del **21/10/2025**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.
Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.
La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

Direttore del Laboratorio

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici
della Provincia di Brescia N° 276
Sez. A - Chimico



MICHAEL PLEBANI
ORDINE CHIMICI E FISICI
DI BRESCIA
Chimico
21.10.2025 12:18:54 UTC