

25

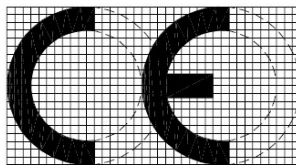
EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Norma di riferimento	UNI EN 12620 + 13043 + 13242
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi, conglomerati bituminosi e per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade
Nome commerciale	SABBIA VAGLIATA – lotto 151
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-CPR-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato fine di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcarea e silicea. Presente anche componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13242	
Forma dei granuli		NPD	NPD	NPD	
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Pa	2,53	2,53	2,53	
	Prd	2,49	2,49	2,49	
	Pssd	2,51	2,51	2,51	
Contenuto dei fini		f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	
Qualità delle polveri (SE – MB)		MB 0,2    SE 71	MB 0,2    SE 71	MB 0,2    SE 71	
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato			NPD		
Percentuale di superfici frantumate			NPD	NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD	NPD		
Resistenza all'usura		NPD	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	NPD		
Resistenza allo shock termico			NPD		
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS <sub>0,8</sub>		AS <sub>0,8</sub>	
Zolfo totale (%)		S1		S1	
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		Più chiaro	
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD	NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD		
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			NPD	NPD	
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)		1,0	1,0	1,0	
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
“Sonnenbrand” del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EP <sub>II</sub> – BM <sub>0,1</sub> )			



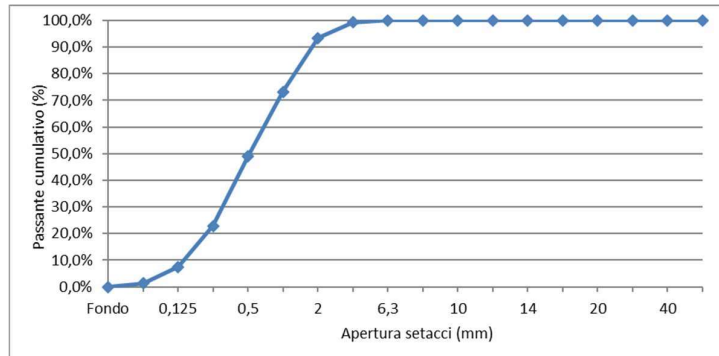
25


**EUREKO SRL**

**Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)**

### Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,3	10	100
0,125	7,5	12,5	100
0,250	22,8	14	100
0,500	49,1	16	100
1	73,2	20	100
2	93,4	31,5	100
4	99,3	40	100
6,3	100	63	100
8	100	80	100



	MANUALE DI PRODUZIONE		All. 14 MP
	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 03		Rev. 2
			13/01/2021
			Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA VAGLIATA – lotto 151**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose – Aggregato per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade**
- 3) Fabbrikante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13242	
Forma dei granuli		NPD	NPD	NPD	
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Pa	2,53	2,53	2,53	
	Prd	2,49	2,49	2,49	
	Pssd	2,51	2,51	2,51	
Contenuto dei fini		f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	
Qualità delle polveri (SE – MB)		MB 0,2 SE 71	MB 0,2 SE 71	MB 0,2 SE 71	
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato			NPD		
Percentuale di superfici frantumate			NPD	NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD	NPD		
Resistenza all’abrasione superficiale		NPD	NPD		
Resistenza all’usura		NPD	NPD	NPD	
Resistenza all’abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	NPD		
Resistenza allo shock termico			NPD		
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS <sub>0,8</sub>		AS <sub>0,8</sub>	
Zolfo totale (%)		S1		S1	
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		Più chiaro	
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD	NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD		
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			NPD	NPD	
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)		1,0	1,0	1,0	
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
“Sonnenbrand” del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 28/10/2025

RDP  


Rapporto di prova n°: **25LA04660 del 21/10/2025**

Spett.le  
**EUREKO S.R.L.**  
LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC  
20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

### • Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA VAGLIATA LOTTO 151 - Test di cessione DM 186/2006**  
Matrice: **Aggregato recuperato**  
Data inizio analisi: **13/10/2025** Data fine analisi: **17/10/2025**  
Produttore: **EUREKO S.R.L.**  
Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

### • Accettazione

Data: **13/10/2025**  
Condizioni: **Integro**  
Conformità: **Conforme**  
Contenitore: **Sacchetto**

### • Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **13/10/2025**  
A cura di: **Personale Laboratorio**  
Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**  
Procedura campionamento: \* **UNI 10802:2023**  
Verbale campionamento: **25NC0204/P - 25NC0204/V**

### • Risultati

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003</i>	Unità di pH	9,9	<sup>(^1)</sup> [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO15705</i>	mg/L O2	11	<sup>(^1)</sup> [L1] > 30
* Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	9,0	<sup>(^1)</sup> [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,012	<sup>(^1)</sup> [L1] > 1
* Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	<sup>(^1)</sup> [L1] > 10
* Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	<sup>(^1)</sup> [L1] > 5
* Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,3	<sup>(^1)</sup> [L1] > 250
* Cromo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	5,1	<sup>(^1)</sup> [L1] > 50

segue Rapporto di prova n°: **25LA04660** del **21/10/2025**

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
* Mercurio UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	< 0,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 1
* Nichel UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	< 0,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 10
* Piombo UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	2,0	<sup>(*)</sup> [L1] > 50
* Rame UNI EN ISO 17294-2:2023	mg/L	< 0,001	<sup>(*)</sup> [L1] > 0,05
* Selenio UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	< 0,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 10
* Vanadio UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	19	<sup>(*)</sup> [L1] > 250
* Zinco UNI EN ISO 17294-2:2023	mg/L	< 0,001	<sup>(*)</sup> [L1] > 3
Nitrati UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	< 0,5	<sup>(*)</sup> [L1] > 50
Cloruri UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	1,8	<sup>(*)</sup> [L1] > 100
Fluoruri UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	0,083	<sup>(*)</sup> [L1] > 1,5
Solfati UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	6,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 250
* Cianuri UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003	µg/L	< 20	<sup>(*)</sup> [L1] > 50
* Amianto M.I. 009 Rev. 0 2024	Assente; Presente	Assente	

Limiti

<sup>(\*)</sup> Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)  
[L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(\*) : prova non accreditata da ACCREDIA

(°) : informazioni fornite dal cliente

Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 30 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 18 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1590 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm<sup>2</sup>/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 7 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

segue Rapporto di prova n°: **25LA04660** del **21/10/2025**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.

Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.

La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

**Direttore del Laboratorio**

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici  
della Provincia di Brescia N° 276  
Sez. A - Chimico



MICHAEL PLEBANI  
ORDINE CHIMICI E FISICI  
DI BRESCIA  
Chimico  
21.10.2025 12:18:52 UTC