

25

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

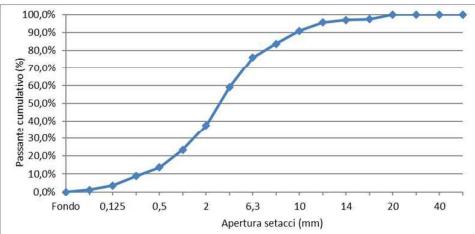
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 141
Dichiarazione di prestazione n.	03
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G ₈₅			
	Pa	2,55 – 2,57		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Prd	2,51 – 2,54		
	Pssd	2,53 – 2,56		
Contenuto dei fini	f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS _{0,8}			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essicamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,3 – 1,0			
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di altre sostanze pericolose	Inferiori ai limiti di legge			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)			

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,1	10	91,0
0,125	3,5	12,5	95,6
0,250	8,9	14	97,0
0,500	13,6	16	97,5
1	23,4	20	100
2	37,5	31,5	100
4	58,9	40	100
6,3	76,1	63	100
8	83,8		





MANUALE DI PRODUZIONE
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N° 03

All. 14 MP

Rev. 2

13/01/2021

Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 141**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G _A 85			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,55 – 2,57		
	Prd	2,51 – 2,54		
	Pssd	2,53 – 2,56		
Contenuto dei fini	f ₃			
Qualità delle polveri (SE MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS _{0,8}			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamiento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,3 – 1,0			
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 21/11/2025

RDP

Rapporto di prova n°: **25LA05087 del 10/11/2025**



Spett.le
EUREKO S.R.L.
 LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC
 20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

● Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA MISTA LOTTO 141 - Test di cessione DM 186/2006**

Matrice: **Aggregato recuperato**

Data inizio analisi: **31/10/2025** Data fine analisi: **07/11/2025**

Produttore: **EUREKO S.R.L.**

Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

● Accettazione

Data: **31/10/2025**

Condizioni: **Integro**

Conformità: **Conforme**

Contenitore: **Sacchetto**

● Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **31/10/2025**

A cura di: **Personale Laboratorio**

Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

Procedura campionamento: * **UNI 10802:2023**

● Risultati

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003</i>	Unità di pH	8,0	(^1) [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO 15705</i>	mg/L O ₂	12	(^1) [L1] > 30
* Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	14	(^1) [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,032	(^1) [L1] > 1
* Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 10
* Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 5
* Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,3	(^1) [L1] > 250
* Cromo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	6,1	(^1) [L1] > 50

segue Rapporto di prova n°: **25LA05087** del **10/11/2025**

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
* Mercurio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 1
* Nichel <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 10
* Piombo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	1,1	(^1) [L1] > 50
* Rame <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,001	(^1) [L1] > 0,05
* Selenio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 10
* Vanadio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	28	(^1) [L1] > 250
* Zinco <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,001	(^1) [L1] > 3
Nitrati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,69	(^1) [L1] > 50
Cloruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	2,5	(^1) [L1] > 100
Fluoruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,23	(^1) [L1] > 1,5
Solfatti <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	18	(^1) [L1] > 250
* Cianuri <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003</i>	µg/L	< 20	(^1) [L1] > 50
* Amianto <i>M.I. 009 Rev. 0 2024</i>	Assente; Presente	Assente	

Limiti

(^1) Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)
[L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(*): prova non accreditata da ACCREDIA

(°): informazioni fornite dal cliente

Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 96,1 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 9 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1560 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm²/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 4 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

segue Rapporto di prova n°: **25LA05087 del 10/11/2025**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.
Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.
La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

Direttore del Laboratorio

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici
della Provincia di Brescia N° 276
Sez. A - Chimico



Chimico
MICHAEL PLEBANI
ORDINE CHIMICI E FISICI DI
BRESCIA
10.11.2025 10:39:42
GMT+01:00