

25

EUREKO SRL

## Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

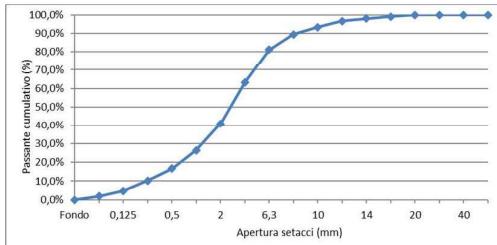
<b>Norma di riferimento</b>	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
<b>Tipologia aggregato</b>	Aggregati per calcestruzzi
<b>Nome commerciale</b>	SABBIA MISTA – lotto 142
<b>Dichiarazione di prestazione n.</b>	03
<b>Marcatura CE</b>	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
<b>Origine</b>	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
<b>Lavorazioni</b>	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
<b>Sito di lavorazione</b>	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
<b>Sito di deposito</b>	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G <sub>85</sub>			
	Pa	2,57 – 2,58		
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Prd	2,53 – 2,52		
	Pssd	2,55 – 2,56		
Contenuto dei fini	f <sub>3</sub>			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,8</sub>			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essicamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	1,2 – 1,4			
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di altre sostanze pericolose	Inferiori ai limiti di legge			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)			

## Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,9	10	93,4
0,125	4,8	12,5	96,7
0,250	10,2	14	98,1
0,500	16,7	16	99,1
1	26,5	20	100
2	41,0	31,5	100
4	63,1	40	100
6,3	81,2	63	100
8	89,5		





**MANUALE DI PRODUZIONE**  
**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
**N° 03**

All. 14 MP

Rev. 2

13/01/2021

Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 142**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G <sub>A</sub> 85			
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,57 – 2,58		
	Prd	2,53 – 2,52		
	Pssd	2,55 – 2,56		
Contenuto dei fini	f <sub>3</sub>			
Qualità delle polveri (SE MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,8</sub>			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamiento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	1,2 – 1,4			
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 26/01/2026

 RDP

Rapporto di prova n°: **26LA00052 del 16/01/2026**



Spett.le  
**EUREKO S.R.L.**  
 LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC  
 20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

#### • Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA MISTA LOTTO 142 - Analisi DM 186/2006**

Matrice: **Aggregato recuperato**

Data inizio analisi: **08/01/2026** Data fine analisi: **13/01/2026**

Produttore: **EUREKO S.R.L.**

Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

#### • Accettazione

Data: **08/01/2026**

Condizioni: **Integro**

Conformità: **Conforme**

Contenitore: **Sacchetto**

#### • Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **08/01/2026**

A cura di: **Personale Laboratorio**

Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

Punto campionamento: **AREA STOCCAGGIO**

Procedura campionamento: \* **UNI 10802:2023**

Verbale campionamento: **26RM0001/P - 26RM0001/V**

#### • Risultati

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Mar 29 2003</i>	Unità di pH	8,7	(^1) [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO15705</i>	mg/L O <sub>2</sub>	< 5	(^1) [L1] > 30
Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,016	(^1) [L1] > 1
Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 10
Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(^1) [L1] > 5
Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,4	(^1) [L1] > 250

segue Rapporto di prova n°: **26LA00052** del **16/01/2026**

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
Cromo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,4	( <sup>1</sup> ) [L1] > 50
Mercurio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	( <sup>1</sup> ) [L1] > 1
Nichel <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	( <sup>1</sup> ) [L1] > 10
Piombo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,50	( <sup>1</sup> ) [L1] > 50
Rame <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,001	( <sup>1</sup> ) [L1] > 0,05
Selenio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	( <sup>1</sup> ) [L1] > 10
Vanadio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	21	( <sup>1</sup> ) [L1] > 250
Zinco <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,001	( <sup>1</sup> ) [L1] > 3
Nitrati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,68	( <sup>1</sup> ) [L1] > 50
Cloruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	1,9	( <sup>1</sup> ) [L1] > 100
Fluoruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,20	( <sup>1</sup> ) [L1] > 1,5
Solfati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	110	( <sup>1</sup> ) [L1] > 250
* Cianuri <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003</i>	µg/L	< 20	( <sup>1</sup> ) [L1] > 50
* Amianto <i>M.I. 009 Rev. 0 2024</i>	Assente; Presente	Assente	

#### Limiti

(<sup>1</sup>): Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)  
[L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(\*): prova non accreditata da ACCREDIA

(°): informazioni fornite dal cliente

#### Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 278 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 14 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1600 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm<sup>2</sup>/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 5 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

---

segue Rapporto di prova n°: **26LA00052 del 16/01/2026**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.  
Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.  
La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

**Direttore del Laboratorio**

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici  
della Provincia di Brescia N° 276  
Sez. A - Chimico



Chimico  
MICHAEL PLEBANI  
ORDINE CHIMICI E FISICI DI  
BRESCIA  
16.01.2026 11:29:55  
GMT+01:00