

25

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

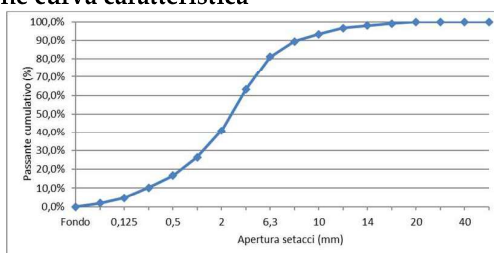
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 142
Dichiarazione di prestazione n.	03
Marchatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)


Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620			
Forma dei granuli		NPD			
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G ₈₅			
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Pa	2,57 – 2,58			
	Prd	2,53 – 2,52			
	Pssd	2,55 – 2,56			
Contenuto dei fini		f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD			
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD			
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS _{0,8}			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio					
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,2 – 1,4			
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
“Sonnenbrand” del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0.1)			

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,9	10	93,4
0,125	4,8	12,5	96,7
0,250	10,2	14	98,1
0,500	16,7	16	99,1
1	26,5	20	100
2	41,0	31,5	100
4	63,1	40	100
6,3	81,2	63	100
8	89,5		



	MANUALE DI PRODUZIONE		All. 14 MP
	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		Rev. 2
	N° 03		13/01/2021
			Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 142**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbrikante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione		
		UNI EN 12620		
Forma dei granuli		NPD		
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 Ga85		
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Pa	2,57 – 2,58		
	Prd	2,53 – 2,52		
	Pssd	2,55 – 2,56		
Contenuto dei fini		f ₃		
Qualità delle polveri (SE MB)		NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		
Resistenza alla levigabilità		NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		
Resistenza all'usura		NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01		
Solfati solubili in acido		AS _{0,8}		
Zolfo totale (%)		S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD		
Contaminanti leggeri (%)		NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,2 – 1,4		
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD	
“Sonnenbrand” del basalto			NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EP11 – BM0,1)		

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 26/01/2026

RDP


Rapporto di prova n°: **26LA00052 del 16/01/2026**

Spett.le
EUREKO S.R.L.
LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC
20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

• Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA MISTA LOTTO 142 - Analisi DM 186/2006**
Matrice: **Aggregato recuperato**
Data inizio analisi: **08/01/2026** Data fine analisi: **13/01/2026**
Produttore: **EUREKO S.R.L.**
Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

• Accettazione

Data: **08/01/2026**
Condizioni: **Integro**
Conformità: **Conforme**
Contenitore: **Sacchetto**

• Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **08/01/2026**
A cura di: **Personale Laboratorio**
Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**
Punto campionamento: **AREA STOCCAGGIO**
Procedura campionamento: *** UNI 10802:2023**
Verbale campionamento: **26RM0001/P - 26RM0001/V**

• Risultati

Parametro <i>Metodo</i>	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003</i>	Unità di pH	8,7	^(^1) [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO15705</i>	mg/L O2	< 5	^(^1) [L1] > 30
Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(^1) [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,016	^(^1) [L1] > 1
Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(^1) [L1] > 10
Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(^1) [L1] > 5
Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	4,4	^(^1) [L1] > 250

segue Rapporto di prova n°: **26LA00052** del **16/01/2026**

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
Cromo UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	4,4	^(*) [L1] > 50
Mercurio UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 1
Nichel UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 10
Piombo UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	0,50	^(*) [L1] > 50
Rame UNI EN ISO 17294-2:2023	mg/L	< 0,001	^(*) [L1] > 0,05
Selenio UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 10
Vanadio UNI EN ISO 17294-2:2023	µg/L	21	^(*) [L1] > 250
Zinco UNI EN ISO 17294-2:2023	mg/L	< 0,001	^(*) [L1] > 3
Nitrati UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	0,68	^(*) [L1] > 50
Cloruri UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	1,9	^(*) [L1] > 100
Fluoruri UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	0,20	^(*) [L1] > 1,5
Solfati UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009	mg/L	110	^(*) [L1] > 250
* Cianuri UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003	µg/L	< 20	^(*) [L1] > 50
* Amianto M.I. 009 Rev. 0 2024	Assente; Presente	Assente	

Limiti

^(*) Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)
[L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(*) : prova non accreditata da ACCREDIA

(°) : informazioni fornite dal cliente

Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 278 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 14 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1600 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm²/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 5 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

segue Rapporto di prova n°: **26LA00052** del **16/01/2026**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.

Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.

La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

Direttore del Laboratorio

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici
della Provincia di Brescia N° 276
Sez. A - Chimico



Chimico
MICHAEL PLEBANI
ORDINE CHIMICI E FISICI DI
BRESCIA
16.01.2026 11:29:55
GMT+01:00