

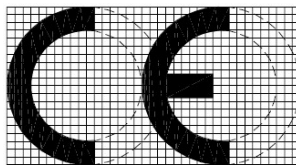
## EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

<b>Norma di riferimento</b>	<b>UNI EN 12620 + 13043 + 13242</b>
<b>Tipologia aggregato</b>	<b>Aggregati per calcestruzzi, conglomerati bituminosi e per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade</b>
<b>Nome commerciale</b>	<b>SABBIA VAGLIATA – lotto 154</b>
<b>Dichiarazione di prestazione n.</b>	<b>03</b>
<b>Marcatura CE</b>	<b>Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-CPR-0864 emanato da ICMQ</b>
<b>Origine</b>	<b>Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi</b>
<b>Lavorazioni</b>	<b>Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio</b>
<b>Sito di lavorazione</b>	<b>Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)</b>
<b>Sito di deposito</b>	<b>Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)</b>

**Aggregato fine di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcarea e silicea. Presente anche componente di origine artificiale.**

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13242	
Forma dei granuli		NPD	NPD	NPD	
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,61	2,61	2,61	
	Prd	2,56	2,56	2,56	
	Pssd	2,59	2,59	2,59	
Contenuto dei fini		f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	
Qualità delle polveri (SE – MB)		MB 0,2 SE 72	MB 0,2 SE 72	MB 0,2 SE 72	
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato			NPD		
Percentuale di superfici frantumate			NPD	NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD	NPD		
Resistenza all'usura		NPD	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	NPD		
Resistenza allo shock termico			NPD		
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS <sub>0,8</sub>		AS <sub>0,8</sub>	
Zolfo totale (%)		S1		S1	
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza umica		Più chiaro		Più chiaro	
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD	NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD		
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			NPD	NPD	
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)		1,2	1,2	1,2	
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
"Sonnenbrand" del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0,1)			



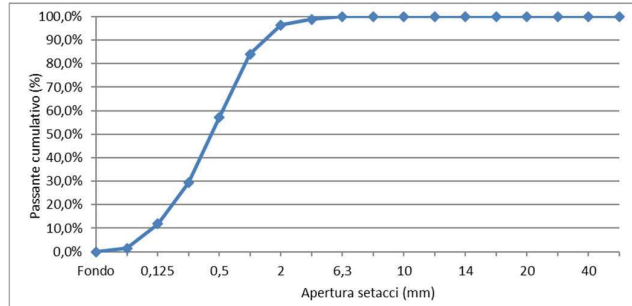
26

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

### Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,4	10	100
0,125	11,9	12,5	100
0,250	29,3	14	100
0,500	57,2	16	100
1	84,0	20	100
2	96,5	31,5	100
4	98,8	40	100
6,3	100	63	100
8	100	80	100



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA VAGLIATA – lotto 154**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose – Aggregato per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13242	
Forma dei granuli	NPD	NPD	NPD	
Granulometria (d/D)	Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,61	2,61	2,61
	Prd	2,56	2,56	2,56
	Pssd	2,59	2,59	2,59
Contenuto dei fini	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	
Qualità delle polveri (SE – MB)	MB 0,2 SE 72	MB 0,2 SE 72	MB 0,2 SE 72	
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato		NPD		
Percentuale di superfici frantumate		NPD	NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD	NPD		
Resistenza all'usura	NPD	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD	NPD		
Resistenza allo shock termico		NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,8</sub>		AS <sub>0,8</sub>	
Zolfo totale (%)	S1		S1	
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza umica	Più chiaro		Più chiaro	
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD		
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD	NPD	
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	1,2	1,2	1,2	
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 29/04/2026

Rapporto di prova n°: **26LA02287 del 21/04/2026**



Spett.le  
**EUREKO S.R.L.**  
LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC  
20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

### • Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA VAGLIATA LOTTO 154 - Test di cessione DM 186/2006**  
Matrice: **Aggregato recuperato**  
Data inizio analisi: **13/04/2026** Data fine analisi: **20/04/2026**  
Produttore: **EUREKO S.R.L.**  
Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

### • Accettazione

Data: **13/04/2026**  
Condizioni: **Integro**  
Conformità: **Conforme**  
Contenitore: **Sacchetto**

### • Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **10/04/2026**  
A cura di: **Personale Laboratorio**  
Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**  
Punto campionamento: **AREA STOCCAGGIO**  
Procedura campionamento: \* **UNI 10802:2023**  
Verbale campionamento: **26RM0074/P - 26RM0074/V**

### • Risultati

Parametro <i>Metodo</i>	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003</i>	Unità di pH	9,3	<sup>(*)</sup> [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO15705</i>	mg/L O2	7	<sup>(*)</sup> [L1] > 30
Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	9,0	<sup>(*)</sup> [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,0063	<sup>(*)</sup> [L1] > 1
Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 10
Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 5
Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	<sup>(*)</sup> [L1] > 250

segue Rapporto di prova n°: **26LA02287** del **21/04/2026**

Parametro Metodo	U.M.	Risultato	Limiti
Cromo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,33	(*) [L1] > 50
Mercurio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(*) [L1] > 1
Nichel <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,67	(*) [L1] > 10
Piombo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	(*) [L1] > 50
Rame <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,0014	(*) [L1] > 0,05
Selenio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	1,2	(*) [L1] > 10
Vanadio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	5,8	(*) [L1] > 250
Zinco <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,01	(*) [L1] > 3
Nitrati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	< 0,5	(*) [L1] > 50
Cloruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,73	(*) [L1] > 100
Fluoruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,055	(*) [L1] > 1,5
Solfati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	1,1	(*) [L1] > 250
* Cianuri <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003</i>	µg/L	< 20	(*) [L1] > 50
* Amianto <i>M.I. 009 Rev. 0 2024</i>	Assente; Presente	Assente	

Limiti

(\*) Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)  
[L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(\*): prova non accreditata da ACCREDIA

(°): informazioni fornite dal cliente

Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 260 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 20 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1500 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm<sup>2</sup>/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 8 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

segue Rapporto di prova n°: **26LA02287** del **21/04/2026**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.

Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.

La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

**Direttore del Laboratorio**

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici  
della Provincia di Brescia N° 276  
Sez. A - Chimico



Chimico  
MICHAEL PLEBANI  
ORDINE CHIMICI E FISICI DI  
BRESCIA  
21.04.2026 09:49:55  
GMT+02:00