

26

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

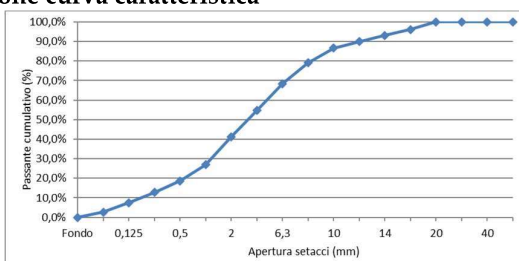
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 145
Dichiarazione di prestazione n.	03
Marchatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620			
Forma dei granuli		NPD			
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G ₈₅			
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Pa	2,53 – 2,57			
	Prd	2,48 – 2,51			
	Pssd	2,51 – 2,54			
Contenuto dei fini		f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD			
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD			
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS _{0,8}			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio					
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,4 – 1,6			
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD		
“Sonnenbrand” del basalto			NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EP11 – BM0.1)			

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0.063	2,6	10	86,7
0.125	7,5	12,5	89,9
0.250	12,8	14	93,1
0.500	18,7	16	96,2
1	26,9	20	100
2	41,2	31,5	100
4	54,6	40	100
6,3	64,8	63	100
8	79,1		



	MANUALE DI PRODUZIONE		All. 14 MP
	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		Rev. 2
	N° 03		13/01/2021
			Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 145**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbrikante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione		
		UNI EN 12620		
Forma dei granuli		NPD		
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _{A85}		
Massa volumica dei granuli (Mg/m³)	Pa	2,53 – 2,57		
	Prd	2,48 – 2,51		
	Pssd	2,51 – 2,54		
Contenuto dei fini		f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		
Resistenza alla levigabilità		NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		
Resistenza all'usura		NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01		
Solfati solubili in acido		AS _{0,8}		
Zolfo totale (%)		S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD		
Contaminanti leggeri (%)		NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,4 – 1,6		
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD	
“Sonnenbrand” del basalto			NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA1 (EPII – BM0,1)		

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 27/05/2026

RDP


Rapporto di prova n°: **26LA02871 del 18/05/2026**

Spett.le
EUREKO S.R.L.
LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC
20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

• Dati relativi al campione

(°) Descrizione: **SABBIA MISTA LOTTO 145 - Analisi DM 186/2006**
Matrice: **Aggregato recuperato**
Data inizio analisi: **06/05/2026** Data fine analisi: **11/05/2026**
Produttore: **EUREKO S.R.L.**
Unità produttiva: **LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**

• Accettazione

Data: **06/05/2026**
Condizioni: **Integro**
Conformità: **Conforme**
Contenitore: **Sacchetto**

• Dati relativi al campionamento

Data campionamento: **04/05/2026**
A cura di: **Personale Laboratorio**
Luogo campionamento: **EUREKO S.R.L. LOCALITA' CASCINA FORNACE SNC PESCHIERA BORROMEO (MI)**
Punto campionamento: **AREA STOCCAGGIO**
Procedura campionamento: *** UNI 10802:2023**
Verbale campionamento: **26RM0100/P - 26RM0100/V**

• Risultati

Parametro <i>Metodo</i>	U.M.	Risultato	Limiti
pH <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003</i>	Unità di pH	6,2	^(*) [L1] 5,5 - 12,0
COD <i>UNI EN 12457-2:2004, ISO15705</i>	mg/L O2	19	^(*) [L1] > 30
Arsenico <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,48	^(*) [L1] > 50
* Bario <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,014	^(*) [L1] > 1
Berillio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 10
Cadmio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 5
Cobalto <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 250

segue Rapporto di prova n°: **26LA02871** del **18/05/2026**

Parametro <i>Metodo</i>	U.M.	Risultato	Limiti
Cromo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,47	^(*) [L1] > 50
Mercurio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	< 0,1	^(*) [L1] > 1
Nichel <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,56	^(*) [L1] > 10
Piombo <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,43	^(*) [L1] > 50
Rame <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	0,0011	^(*) [L1] > 0,05
Selenio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	0,30	^(*) [L1] > 10
Vanadio <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	µg/L	1,8	^(*) [L1] > 250
Zinco <i>UNI EN ISO 17294-2:2023</i>	mg/L	< 0,01	^(*) [L1] > 3
Nitrati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	1,1	^(*) [L1] > 50
Cloruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	1,2	^(*) [L1] > 100
Fluoruri <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	0,15	^(*) [L1] > 1,5
Solfati <i>UNI EN 12457-2:2004, UNI EN ISO 10304-1:2009</i>	mg/L	17	^(*) [L1] > 250
* Cianuri <i>UNI EN 12457-2:2004, APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003</i>	µg/L	< 20	^(*) [L1] > 50
* Amianto <i>M.I. 009 Rev. 0 2024</i>	Assente; Presente	Assente	

Limiti

^(*) Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998)
 [L1] Limiti di concentrazione nell'eluato

(*) : prova non accreditata da ACCREDIA

(*) : informazioni fornite dal cliente

Regola decisionale applicata:

Nella valutazione della conformità del valore rispetto al limite non viene considerata l'incertezza di misura.

Preparativa Eluato secondo UNI EN 12457-2:2004

- Conduttività: 119,8 µS/cm
- Durata tra fine agitazione e inizio della separazione: 10 min
- Durata fase di centrifugazione: 10 min
- Durata della separazione completa: 10 min
- Frazione di dimensioni eccedenti i 4 mm: 15 %
- Frazione non macinabile: 0 %
- Massa del campione di Laboratorio: 1500 g
- Massa della porzione di prova: 0,05 kg
- Natura del rifiuto: solido
- Portata di filtrazione dell'eluato: 2 ml/cm²/h
- Temperatura esecuzione della prova: 20 °C
- Temperatura: 20 °C
- Umidità: 4 %
- Volume di eluato filtrato: 0,1 L
- Volume di agente liscivante: 500 ml

Giudizio: Limitatamente ai parametri analizzati il campione RIENTRA nei limiti stabiliti dall'Allegato 3 Decreto 5 aprile 2006 n°186 (regolamento recante modifiche al Decreto Ministeriale 5 febbraio 1998).

segue Rapporto di prova n°: **26LA02871** del **18/05/2026**

I risultati analitici si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.

Nei casi in cui il laboratorio non sia responsabile del campionamento, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto.

La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione scritta del laboratorio.

Direttore del Laboratorio

Dott. Michael Plebani

Ordine dei Chimici e dei Fisici
della Provincia di Brescia N° 276
Sez. A - Chimico

MICHAEL
PLEBANI
Ordine
Chimici e
Fisici di
Brescia
Chimico
18.05.2026
10:03:59
GMT+02:00

